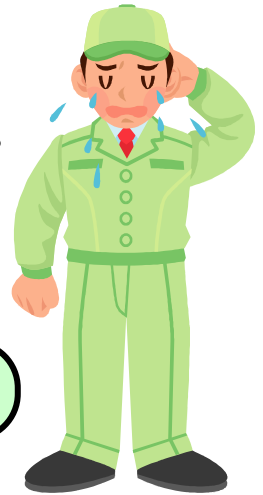


「こんなこて先形状ないのかな？」

世界に一つだけの『特殊こて先』のご提案

【この様なはんだ付けを行っていませんか？】

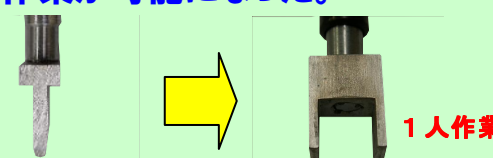
- 対象物の熱容量が大きすぎて、温度を高くして作業をしている。
- 複雑な作業スペースに合うこて先が無くこて先をヤスリで加工している。
- 2ヶ所を同時にはんだ付けしたいが、2人で作業している。



何とかしたいな

作業内容に合ったこて先形状を作ることが出来ます！

特殊こて先の参考事例

お悩み・ご希望	特殊こて先
<p>□対象物の熱容量が大きい。 こて先の温度を高くして作業をしている。 部品やこて先寿命が心配だ。</p>	<p>□蓄熱量の大きいこて先 こて先温度を30℃下げられた。 380℃ → 350℃</p> 
<p>□2ヶ所同時にはんだ付けしたい。 こて2本ー2人作業で行っている。 もっと能率を上げたい。</p>	<p>□2ヶ所加熱部分を持つこて先 1人作業が可能になった。</p> 
<p>□作業スペースが限られていて、糸はんだを供給する場所がない。 こて先の当て方がわからない。</p>	<p>□Cカット面を利用して糸はんだの供給場所を確保した。 リードと母材両方を温められる。</p> 

1. お客様の「ご希望のこて先」を設計・見積り致します。
2. 「弊社の経験」も加えて、ご満足頂ける形状を提案致します。
3. 数量には制限無く「1本から」製作致します。